

# AIRE ACONDICIONADO

**GUTT**



## GUSC12



## ESPECIFICACIONES

MODELO		GUSC12 GUTT	
EAN			
ALIMENTACION		V,F,HZ	220-240V (1 Fase - 50Hz)
CAPACIDAD REFRIGERACIÓN	Capacidad	KW	3,5
		BTU/H	12000
		Frig	3010
	Consumo	W	1100(150~1400)
	Seer	-	6,1
Clase Energética	FRIO	A++	
CAPACIDAD CALEFACCIÓN	Capacidad	KW	3,5
		BTU/H	12500
	Consumo	W	1000(150~1270)
	Scop	-	4
	Clas Energética	Calor	A+
UNIDAD INTERIOR	Potencia Sonora(S/H/M/L/Mute)	dB(A)	50/44/38/32
	Presión Sonora(S/H/M/L/Mute)	dB(A)	40/34/28/22
	Caudal de aire	m3/h	≥600m3/h
REFRIGERANTE	Tipo Carga/Gwp/Co2 Equivalente		R32/0.49kg/675/0.26tonnes
	Carga adicional de refrigerante	g/m	15g/m
ÁREA DE APLICACIÓN		m2	14~22
LONGITUD MÁX TUBO REFRIGERANTE		m	25
DIFERENCIAL MAXIMO DE NIVE		m	10
RANGO TEMP DE FUNCIONAMIENTO		°C	16-31
TEMPERATURA AMBIENTE	Exterior	°C	Cooling: -15 ~ 50/Heating: -15 ~ 24
	Interior	°C	Cooling: 16 ~ 32/Heating: 0 ~ 27
DIMENSIONES NETAS PR*AN*AL	Interior	mm	780×276×202
	Exterior	mm	720*298*473
PESO NETO	Interior	Kg	8
	Exterior	Kg	20
DIMENSIONES EMBALAJE PR*AN*AL	Interior	mm	860×366×276
	Exterior	mm	777×333×530
PESO BRUTO	Interior	Kg	10
	Exterior	Kg	23
CONEXIONES TUBERÍA	Gas	Pulg	3/8"
	Líquido	pulg	1/4"
CARGA CAMIÓN COMPLETO	Unidades por camión		240